**[招标项目需求](#_Toc488762883)**

**一、货物清单**

**（一）货物清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** | **单位** | **采购预算金额****（人民币元）** | **备注** |
| 1 | 超轻型移动护理车 | 18 | 台 | 396,000.00 | **拒绝进口** |

**说明：**

**1、进口产品，是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品。**

**注明“拒绝进口”的产品不接受进口产品参与投标；注明“接受进口”的产品允许投标人选用进口产品参与投标，但不排斥国内产品参与投标。**

**2、根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）第31条的规定，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，处理原则如下：**

（1）采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个参加评标的投标人，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

（2）使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

（3）非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。**（本项目的核心产品为：超轻型移动护理车）**

**二、技术要求**

**（带▲号参数为重要参数，其他参数（非▲号参数）为普通参数，如出现负偏离，将按照评分准则做扣分处理。评分时以序号进行划分，一个序号所对应的一项参数存在负偏离的情况，按1项参数负偏离进行扣分。带★号参数为不可负偏离参数，如出现负偏离，将按投标无效处理）。**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **货物名称** | **序号** | **子项** | **技术参数要求** |
| 超轻型移动护理车 | 1 | 整车材质 | 整车采用铝合金材料，耐受酒精、洗必泰、施康等医院常用消毒剂擦拭消毒，抗菌率≥99.9%，符合GB/T21510-2008标准，抗菌耐腐蚀,持久耐用； |
| 2 | 台面尺寸 | 实际操作台面（不含把手和键盘托）尺寸为≥400mm\*400mm |
| 3 | ▲台面设计 | 采用铝合金压铸一体成型设计台面，承重抗压性强，耐受医院常用消毒剂，耐清洗，耐刮擦，抗紫外线；圆弧形无缝设计，清洁无死角；显示器支架支持后移或侧移，不占用台面空间，保障台面使用空间利用率；**（提供台面铝合金压铸一体成型的整机和局部细节（包括“圆弧形”、“显示器不占用台面”）实物照片证明）** |
| 4 | ▲防滑挡条 | 工作台面具有与台面完全压铸一体成型的铝合金防滑挡条，高度≥25mm；挡条与台面无缝一体成型，防止物品滑落和漏液侵蚀车体；**（提供与台面压铸一体成型的铝合金防滑挡条真机实物照片证明）** |
| 5 | ▲台面把手 | 工作台面具有与台面完全压铸一体成型的全铝合金把手，把手与台面之间无螺丝固定，颜色材质一致，坚固耐用；把手为圆弧形闭环设计，方便操作推动；**（提供与台面压铸一体成型的铝合金把手真机实物照片）** |
| 6 | ▲键盘托 | 配置与台面把手一体成型的全铝合金键盘托，结实稳固耐用，操作使用方便；**（提供与台面把手一体成型的铝合金键盘托的真机实物照片证明）** |
| 7 | ▲键盘托设计 | 全铝合金键盘托向上倾斜≥10°，符合人体工程学设计，操作使用舒适；**（提供铝合金键盘托向上倾斜≥10°的真机实物照片证明）** |
| 8 | ▲鼠标托盘 | 配置旋转式鼠标托盘，尺寸≥130mm\*120mm；支持在键盘托左右侧灵活选配，满足不同人群使用习惯，不用时旋转收缩在键盘内侧，不占用空间；**（提供鼠标托盘隐藏和转出键盘托的真机实物照片证明）** |
| 9 | 升降立柱 | 采用铝合金材质升降立柱，承重耐久性能良好，采用气动升降方式，支持≥300mm升降； |
| 10 | 抽屉设计 | 配置≥2层高分子合成树脂材质抽屉，更加轻便，单层抽屉（含抽屉面板及把手）压铸一体成型，抽屉拉手向前设计，颜色材质一致，无任何螺丝固定，无缝清洁无死角；整个抽屉采用模块化设计，支持徒手快速拆卸更换，便于后期更新维护。（提供抽屉压铸一体成型和抽屉拉手向前设计实物照片） |
| 11 | 底座 | 采用高强度铝合金压铸一体成型，无缝无拼接，表面采用粉体涂料抑菌处理，耐碰耐刮耐腐蚀；专为医疗定制设计；底座向内弯曲，可有效避免推动时撞脚，方便坐姿使用； |
| 12 | 脚轮 | 4个双面超静音医用万向脚轮，四轮八面着地更平稳，2个前轮带刹车功能；脚轮具备静音、防静电、防缠绕、灵活等特性，符合医疗安规感染管控； |
| 13 | 配件 | 配置垃圾桶\*2，中置物盒\*1，配件采用模块化设计，方便维护更换 |
| 14 | 显示器固定支架 | 显示器固定支架支持单独≥150mm升降；支持俯角≥15°，仰角≥30°调节；支持横竖屏转换，便于床旁阅片；显示器线缆完全隐藏于显示器固定支架内，无外漏。 |
| 15 | 悬挂信息显示屏 | 尺寸≥23.8”，最佳分辨率≥1920x1080，内置扬声器。 |
| 16 | 内置信息处理终端 | CPU：不低于I5 十二代内存：≥16GB 内存固态硬盘：容量≥512GB操作系统：支持windows 10专业版及以上Intel 系列网卡：支持2.4G/5G Hz Wi-Fi网络，支持802.11 b/g/n/ac及以上标准配件：鼠标键盘各一个 |
| 17 | 内嵌式摄像头 | 一体机内嵌摄像头，方便拓展远程会诊**（提供一体机自带内嵌式摄像头的实物照片）** |
| 18 | 隐私摄像头 | 具备摄像头手动物理开启关闭机构装置，便于保护用户隐私**（提供手动物理开启及关闭摄像头的实物照片）** |
| 19 | 内嵌式麦克风 | 内嵌式麦克风，位于屏幕正面，便于视频通话**（提供麦克风图片）** |
| 20 | 一体机接口 | USB3.0≥2个，USB2.0≥2个，HDMI：1个，RJ45:1个，Type C≥1个，以上接口内置不通过转接线外漏**（提供接口实物图片）** |
| 21 | ▲接口防尘仓 | 接口采用防尘仓设计，防尘盖向上掀开，接口无任何外露，避免灰尘侵入接口**（提供接口防尘仓，防尘盖向上掀开的实物照片）** |
| 22 | ▲免工具拆卸 | 带电池的高度集成一体机支持无工具手动拆卸，无需拆卸螺丝等，仅拨动拨片实现一体机拆卸，省时省力，方便检修**（提供带电源的高度集成一体机仅拨动拨片实现拆卸的整机和局部细节实物照片证明）** |
| 23 | ▲电量状态指示灯： | 一体机上，集成电量提示灯设计**（提供指示灯位置且同开机键集成的实物图片）** |
| 24 | ▲电量指示灯设计 | 不同状态显示不同，充电时蓝色呼吸灯，充满时蓝色常亮，低电量橙灯提示**（提供不同状态下指示灯的实物图片）** |
| 25 | ▲开关机按键 | 具有集成电源指示灯的一键开机键，位于一体机正下方，隐藏式设计，避免误触**（提供开关按键的实物图片）** |
| 26 | ▲电池设计 | 一体机自带电池和电池仓，支持徒手拆卸安装，便于拓展、替换及后续维护**（提供一体机自带电池和电池仓的实物照片）** |
| 27 | 电源线 | 采用螺旋弹簧电源线，方便不同距离充电，固定在车体上，防盗失； |
| 28 | windows电池管理 | 设备电池支持windows原生工具的监管，包括电量查看，续航时间计算，低电量提醒，性能模式选择，设备上应用程序展示电池消耗情况等。 |
| 29 | 电池性能 | 支持≥8小时续航时间 |
| 30 | ▲电池材料安全 | 需提供具有**CNAS或CMA标识**《材料安全数据表》**（提供第三方检测报告，报告中的电池和铭牌照片与安装在车体内的电池一致，并提供电池安装在车内含铭牌的实物照片）** |
| 31 | ▲电池运输安全 | 需提供带有**CNAS或CMA标识**的符合《联合国危险物品运输试验和标准手册》的第3部分38. 3款的关于可充电的锂离子电池测试报告**（提供第三方检测报告，报告中的电池和铭牌照片与安装在车体内的电池一致，并提供电池安装在车内含铭牌的实物照片）** |
| 32 | ▲电池运输安全 | 为了运输安全需提供具有**CNAS或CMA标识**的检测报告**（提供单独电池的第三方检测报告，报告中的电池和铭牌照片与安装在车体内的电池一致，并提供电池安装在车内含铭牌的实物照片）** |
| 33 | ▲电池防水测试 | 电池需具有≥IPX4防液体侵入性能**（需提供具有CNAS或CMA标识资质的第三方检测机构出具的检测报告，报告中的电池和铭牌照片与安装在车体内的电池一致，并提供电池安装在车内含铭牌的实物照片）** |
| 34 | 电路保护 | 配置直流马达转动控制模块，防止过压、过流、欠压、过充、过放，保护电路安全； |
| 35 | 医疗电源 | 配置医疗电源控制模板，确保输出电压、电流可调节，提高电源使用效率，避免能源浪费； |

**三、商务要求**

**说明：带★号条款为不可偏离条款，不作为评分准则中的评分内容，如未响应或出现负偏离的，将作投标无效处理；带“▲”指标项为重要参数，负偏离时依相关评分准则内容作重点扣分处理。**

1、交货要求；

（1）投标人必须承担设备运输、安装调试、验收检测和提供设备操作说明书、图纸等其他类似的义务。

**★**（2）交货时间：签订合同后30天（日历日）内交货，并完成安装调试，正式交付采购人使用。投标人必须按照采购人要求负责将所有货物运送至指定的地点，进行安装调试。

（3）投标人交付的货物应当完全符合招投标文件所规定的货物、数量、质量和规格要求。投标人提供的货物不符合要求或者相关规定的，采购人有权拒收货物，由此引起的风险，由投标人承担。

（4）投标人应将所提供货物的使用说明书、原厂保修卡等附随资料和附随配件、工具等交付给采购人。

（5）交付采购人前，货物毁损、灭失的责任由投标人承担。

（6）交货地点：深圳市龙岗区耳鼻咽喉医院指定地点。

2、验收方式；

（1）投标人货物经过双方检验认可后，签署验收报告，产品保修期自验收合格之日起算，由投标人提供产品保修文件。

（2）当满足以下条件时，采购人才向中标人签发货物验收报告：

a、中标人已按照合同规定提供了全部产品及完整的技术资料。

b、货物符合招标文件技术规格书的要求，性能满足要求。

3、投标人应按照本合同或招标文件规定的时间和方式向采购人交付货物，交货地点由采购人指定，因交货产生的费用由投标方自行承担。

4、投标人所提供的货物的技术规格符合招标文件规定的技术规格，货物符合中华人民共和国的设计和制造生产标准或行业标准。

5、投标人应保证货物是全新、未使用过的原装合格正品（包括零部件），并符合采购人要求的质量、规格和性能的要求。如货物安装或配置了软件的，投标人保证相关软件均为正版软件。所提供的货物应当同时符合国家有关安全、卫生、环保规定。

**★**6、付款方式；

（1）所有设备到场并经过采购人验收后签收，在收到中标人发票后15个工作日内支付合同金额70%货款；

（2）本项目所有设备完成调试验收后，在收到中标人发票后15个工作日内支付30%项目合同款。

7、售后服务要求；

（1）提供全年7\*24小时服务（电话、远程）。现场响应时间要求是接到采购人报修电话后2小时内作出响应，维护人员应在12小时内到达现场，一般维护应在24小时内完毕。

（2）本次项目需提供2年原厂维保服务。货物原厂服务包括但不限于硬件安装、调试、维修、免费升级、功能完善、故障排除、技术咨询等相关服务。

（3）投标人应按照国家有关法律法规规章和“三包”规定和招标文件的要求及投标人在投标文件的相关承诺提供保修及其他服务。

8、投标报价要求：投标总价必须是完成该项目的一切费用总和，包含设备费、运输费、装卸费、安装费、调试费、保险费、技术培训费、售后服务费、国家规定的各项税费等全部费用。