**[招标项目需求](#_Toc488762883)**

**一、货物清单**

**（一）货物总清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序 号** | **货物名称** | **数量** | **单位** | **备注** |
| 1 | 常规易损耗口腔器械包 | 1 | 批 | 拒绝进口 |

**（二）货物明细清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **数量** | **单位** | **是否为核心产品** | **备注** |
| 1 | 口腔弯机 | 20 | 把 | 否 |  |
| 2 | 机扩头① | 20 | 个 | 否 |  |
| 3 | 机扩头② | 15 | 个 | 否 |  |
| 4 | 三用喷枪 | 100 | 个 | 否 | 非医疗器械 |
| 5 | 牙梃(成人）① | 30 | 把 | 否 |  |
| 6 | 牙梃(成人）② | 30 | 把 | 否 |  |
| 7 | 牙梃(成人）③ | 25 | 把 | 否 |  |
| 8 | 牙钳（成人）① | 10 | 把 | 否 |  |
| 9 | 牙钳（成人）② | 20 | 把 | 否 |  |
| 10 | 牙钳（成人）③ | 10 | 把 | 否 |  |
| 11 | 牙钳（成人）④ | 20 | 把 | 否 |  |
| 12 | 牙钳（成人）⑤ | 30 | 把 | 否 |  |
| 13 | 牙钳（成人）⑥ | 20 | 把 | 否 |  |
| 14 | 牙钳（成人）⑦ | 30 | 把 | 否 |  |
| 15 | 牙钳（成人）⑧ | 30 | 把 | 否 |  |
| 16 | 上颌拔牙钳(儿童型)① | 15 | 把 | 否 |  |
| 17 | 上颌拔牙钳(儿童型)② | 15 | 把 | 否 |  |
| 18 | 下颌拔牙钳(儿童型)① | 20 | 把 | 否 |  |
| 19 | 下颌拔牙钳(儿童型)② | 15 | 把 | 否 |  |
| 20 | 柳叶刀 | 20 | 把 | 否 |  |
| 21 | 眼科剪 | 10 | 把 | 否 |  |
| 22 | 眼科剪 | 10 | 把 | 否 |  |
| 23 | 塑料调拌刀 | 60 | 把 | 否 | 非医疗器械 |
| 24 | 咬合垫① | 10 | 个 | 否 |  |
| 25 | 咬合垫② | 20 | 个 | 否 |  |
| 26 | 咬合垫③ | 20 | 个 | 否 |  |
| 27 | 垂直加压器① | 30 | 个 | 否 |  |
| 28 | 垂直加压器② | 20 | 个 | 否 |  |
| 29 | 托盘① | 10 | 副 | 否 | 非医疗器械 |
| 30 | 托盘② | 10 | 副 | 否 | 非医疗器械 |
| 31 | 托盘③ | 10 | 副 | 否 | 非医疗器械 |
| 32 | 托盘④ | 10 | 副 | 否 | 非医疗器械 |
| 33 | 托盘⑤ | 20 | 副 | 否 | 非医疗器械 |
| 34 | 托盘⑥ | 30 | 副 | 否 | 非医疗器械 |
| 35 | 托盘⑦ | 20 | 副 | 否 | 非医疗器械 |
| 36 | 托盘⑧ | 10 | 副 | 否 | 非医疗器械 |
| 37 | 唇颊牵开器① | 5 | 个 | 否 |  |
| 38 | 唇颊牵开器② | 5 | 个 | 否 |  |
| 39 | 种植取骨钻① | 3 | 个 | 否 |  |
| 40 | 种植取骨钻② | 3 | 个 | 否 |  |
| 41 | 种植取骨钻③ | 4 | 个 | 否 |  |
| 42 | 牙周刻度探针① | 20 | 个 | 否 |  |
| 43 | 牙周刻度探针② | 30 | 个 | 否 |  |
| 44 | 根尖铤① | 15 | 个 | 否 |  |
| 45 | 根尖铤② | 15 | 个 | 否 |  |
| 46 | 丁字铤 | 20 | 个 | 否 |  |
| 47 | 反光板① | 20 | 块 | 否 |  |
| 48 | 反光板② | 10 | 块 | 否 |  |
| 49 | 根测线 | 60 | 条 | 否 | 非医疗器械 |
| 50 | 根管锉架 | 130 | 个 | 否 | 非医疗器械 |
| 51 | 车针架 | 200 | 个 | 否 | 非医疗器械 |
| 52 | 直机 | 2 | 把 | 否 |  |
| 53 | 弯机 | 2 | 把 | 否 |  |
| 54 | 牙骨膜分离器 | 5 | 把 | 否 |  |
| 55 | 牙科刮治器① | 20 | 把 | 否 |  |
| 56 | 牙科刮治器② | 20 | 把 | 否 |  |
| 57 | 牙科刮治器③ | 20 | 把 | 否 |  |
| 58 | 牙科刮治器④ | 20 | 把 | 否 |  |
| 59 | 牙科刮治器⑤ | 20 | 把 | 否 |  |
| 60 | 牙科刮治器⑥ | 20 | 把 | 否 |  |
| 61 | 牙科刮治器⑦ | 20 | 把 | 否 |  |
| 62 | 牙科刮治器⑧ | 20 | 把 | 否 |  |
| 63 | 龈切刀① | 5 | 把 | 否 |  |
| 64 | 龈切刀② | 5 | 把 | 否 |  |
| **牙周基础套装** | | | | **是** |  |
| 65 | 牙周基础套装-牙周探针 | 10 | 把 |  |  |
| 66 | 牙周基础套装-口镜 | 10 | 把 |  |  |
| 67 | 牙周基础套装-口镜柄 | 10 | 把 |  |  |
| 68 | 牙周基础套装-牙刮匙 | 10 | 把 |  |  |
| 69 | 牙周基础套装-持针钳 | 10 | 把 |  |  |
| 70 | 牙周基础套装-组织剪 | 10 | 把 |  |  |
| 71 | 牙周基础套装-手术剪 | 10 | 把 |  |  |
| 72 | 牙周基础套装-口腔止血钳 | 10 | 把 |  |  |
| 73 | 牙周基础套装-帕巾钳 | 10 | 把 |  |  |
| 74 | 牙周基础套装-牙科组织镊 | 10 | 把 |  |  |
| 75 | 牙周基础套装-骨膜分离器① | 10 | 把 |  |  |
| 76 | 牙周基础套装-骨膜分离器② | 10 | 把 |  |  |
| 77 | 牙周基础套装-牙周凿空芯柄 | 10 | 把 |  |  |
| 78 | 牙周基础套装-口腔拉钩 | 10 | 把 |  |  |
| 79 | 牙周基础套装-吸唾管 | 10 | 把 |  |  |
| 80 | 牙周基础套装-刀柄 | 10 | 把 |  |  |
| 81 | 牙周基础套装-牙龈刀① | 10 | 把 |  |  |
| 82 | 牙周基础套装-牙龈刀② | 10 | 把 |  |  |
| 83 | 牙周基础套装-刮治器 | 10 | 把 |  |  |
| 84 | 牙周基础套装-器械盒 | 10 | 个 |  |  |

**说明：**

**1、进口产品，是指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品。**

**注明“拒绝进口”的产品不接受进口产品参与投标；注明“接受进口”的产品允许投标人选用进口产品参与投标，但不排斥国内产品参与投标。**

**2、根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）第31条的规定，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，处理原则如下：**

（1）采用最低评标价法的采购项目，提供相同品牌产品的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个参加评标的投标人，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他投标无效。

（2）使用综合评分法的采购项目，提供相同品牌产品且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定一个投标人获得中标人推荐资格，招标文件未规定的采取随机抽取方式确定，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

（3）非单一产品采购项目，采购人应当根据采购项目技术构成、产品价格比重等合理确定核心产品，并在招标文件中载明。多家投标人提供的核心产品品牌相同的，按前两款规定处理。

**本项目核心产品为：牙周基础套装**

**二、技术参数要求（带▲号参数为重要参数，其他参数（非▲号参数）为普通参数，如出现负偏离，将按照评分准则做扣分处理。）**

**明细清单及技术参数要求**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **★货物名称** | **技术参数要求** | **★数量** | **单位** |
| 1. | 口腔弯机 | 外水道低速手机，转速≤40000 RPM，防滑手柄 | 20 | 把 |
| 2. | 机扩头① | 马达输入转速比机扩头输出转速为16:1，电动弯机头，不锈钢材质 | 20 | 个 |
| 3. | 机扩头② | 马达输入转速比机扩头输出转速为6:1，电动弯机头，不锈钢材质 | 15 | 个 |
| 4. | 三用喷枪 | 弯头，可高温高压消毒 | 100 | 个 |
| 5. | 牙梃(成人）① | 八角柄，直头、头宽4.0mm±0.1mm | 30 | 把 |
| 6. | 牙梃(成人）② | 八角柄，弯头、头宽4.0mm±0.1mm | 30 | 把 |
| 7. | 牙梃(成人）③ | 六角柄，直头、头宽4.0mm±0.1mm | 25 | 把 |
| 8. | 牙钳（成人）① | 成人型，用于拔除上颌智齿，哑光网纹柄，不锈钢材质 | 10 | 把 |
| 9. | 牙钳（成人）② | 成人型，用于拔除下颌智齿，哑光网纹柄，不锈钢材质 | 20 | 把 |
| 10. | 牙钳（成人）③ | 成人型，用于拔除上颌磨牙，哑光网纹柄，不锈钢材质 | 10 | 把 |
| 11. | 牙钳（成人）④ | 成人型，用于拔除下颌磨牙，哑光网纹柄，不锈钢材质 | 20 | 把 |
| 12. | 牙钳（成人）⑤ | 成人型，用于拔除上颌前磨牙，哑光网纹柄，不锈钢材质 | 30 | 把 |
| 13. | 牙钳（成人）⑥ | 成人型，用于拔除下颌前磨牙，哑光网纹柄，不锈钢材质 | 20 | 把 |
| 14. | 牙钳（成人）⑦ | 成人型，用于拔除上颌前牙，哑光网纹柄，不锈钢材质 | 30 | 把 |
| 15. | 牙钳（成人）⑧ | 成人型，用于拔除下颌前牙，哑光网纹柄，不锈钢材质 | 30 | 把 |
| 16. | 上颌拔牙钳(儿童型)① | 儿童型，拔前牙用 | 15 | 把 |
| 17. | 上颌拔牙钳(儿童型)② | 儿童型，拔后牙用 | 15 | 把 |
| 18. | 下颌拔牙钳(儿童型)① | 儿童型，拔前牙用 | 20 | 把 |
| 19. | 下颌拔牙钳(儿童型)② | 儿童型，拔后牙用 | 15 | 把 |
| 20. | 柳叶刀 | 双头，树脂修整器 | 20 | 把 |
| 21. | 眼科剪 | 弯尖，长11.5cm±0.5cm | 10 | 把 |
| 22. | 眼科剪 | 直尖，长13cm±0.5cm | 10 | 把 |
| 23. | 塑料调拌刀 | 用于调拌粘接剂 | 60 | 把 |
| 24. | 咬合垫① | 长20.2mm±0.5mm、宽39mm±0.5mm、高38.9mm±0.5mm | 10 | 个 |
| 25. | 咬合垫② | 长16.6mm±0.5mm、宽34.8mm±0.5mm、高36.7mm±0.5mm | 20 | 个 |
| 26. | 咬合垫③ | 长16.6mm±0.5mm、宽32.7mm±0.5mm、高28.2mm±0.5mm | 20 | 个 |
| 27. | 垂直加压器① | 镍钛合金工作尖一端尺寸是0.4mm ±0.01mm，另外一端尺寸是0.8mm ±0.05mm | 30 | 个 |
| 28. | 垂直加压器② | 镍钛合金工作尖一端尺寸是0.5mm±0.01mm ，另外一端尺寸是1.0mm ±0.05mm | 20 | 个 |
| 29. | 托盘① | 儿童 S号，铝制金属材质 | 10 | 副 |
| 30. | 托盘② | 儿童 M号，铝制金属材质 | 10 | 副 |
| 31. | 托盘③ | 儿童 L号，铝制金属材质 | 10 | 副 |
| 32. | 托盘④ | XL号，铝制金属材质 | 10 | 副 |
| 33. | 托盘⑤ | M号，铝制金属材质 | 20 | 副 |
| 34. | 托盘⑥ | S号，铝制金属材质 | 30 | 副 |
| 35. | 托盘⑦ | XS号，铝制金属材质 | 20 | 副 |
| 36. | 托盘⑧ | L号，铝制金属材质 | 10 | 副 |
| 37. | 唇颊牵开器① | 不锈钢材质，小弯，工作端能经受20N±2N的拉力，经1min±5s后不变形。外表面粗糙度Ra之数值应≤0.4um | 5 | 个 |
| 38. | 唇颊牵开器② | 不锈钢材质，大弯，工作端能经受20N±2N的拉力，经1min±5s后不变形。外表面粗糙度Ra之数值应≤0.4um | 5 | 个 |
| 39. | 种植取骨钻① | 自碾磨型，钻头头部直径：3.5mm±0.1mm | 3 | 个 |
| 40. | 种植取骨钻② | 自碾磨型，钻头头部直径：5.0mm±0.1mm | 3 | 个 |
| 41. | 种植取骨钻③ | 自碾磨型，钻头头部直径：7.0mm±0.1mm | 4 | 个 |
| 42. | 牙周刻度探针① | 不锈钢金属柄带刻度1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15mm，尖端直径0.5mm±0.01mm，总长163mm±5mm | 20 | 个 |
| 43. | 牙周刻度探针② | 不锈钢金属柄带刻度1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15mm，头段球直径0.6mm±0.01mm，总长158mm±5mm | 30 | 个 |
| 44. | 根尖铤① | 直头，工作头部直径：3mm±0.1mm | 15 | 个 |
| 45. | 根尖铤② | 左弯，工作头部直径：3mm±0.1mm | 15 | 个 |
| 46. | 丁字铤 | 不锈钢材质，丁字型，头部长8.5mm±0.1mm | 20 | 个 |
| 47. | 反光板① | 大号，头宽7cm±0.5cm，中宽6.1cm±0.5cm | 20 | 块 |
| 48. | 反光板② | 小号，头宽5.5cm±0.5cm，中宽4.6cm±0.5cm | 10 | 块 |
| 49. | 根测线 | 通用型，配合根管预备机和根管长度测量仪使用，可重复高温高压消毒 | 60 | 条 |
| 50. | 根管锉架 | ≥8孔设计，可高温高压消毒 | 130 | 个 |
| 51. | 车针架 | 可放置≥15个高速针，上盖和底座之间无卡扣，翻盖，可高温高压消毒 | 200 | 个 |
| 52. | 直机 | 输出功率＜10W，工作噪音＜65dB | 2 | 把 |
| 53. | 弯机 | 工作头振动频率41500Hz±2000Hz，一分钟内无水工作温度＜50℃ | 2 | 把 |
| 54. | 牙骨膜分离器 | 空芯柄，直径10mm±0.5mm | 5 | 把 |
| 55. | 牙科刮治器① | 龈下刮治器，空芯柄，前牙区用 | 20 | 把 |
| 56. | 牙科刮治器② | 龈下刮治器，空芯圆柄，前牙区用 | 20 | 把 |
| 57. | 牙科刮治器③ | 龈下刮治器，空芯柄，颊舌侧用 | 20 | 把 |
| 58. | 牙科刮治器④ | 龈下刮治器，空芯圆柄，颊舌侧用 | 20 | 把 |
| 59. | 牙科刮治器⑤ | 龈下刮治器，空芯柄，磨牙近中面用 | 20 | 把 |
| 60. | 牙科刮治器⑥ | 龈下刮治器，空芯圆柄，磨牙近中面用 | 20 | 把 |
| 61. | 牙科刮治器⑦ | 龈下刮治器，空芯柄，磨牙远中面用 | 20 | 把 |
| 62. | 牙科刮治器⑧ | 龈下刮治器，空芯圆柄，磨牙远中面用 | 20 | 把 |
| 63. | 龈切刀① | 圆刃空芯柄，直径8mm±0.5mm | 5 | 把 |
| 64. | 龈切刀② | 空芯柄，直径8mm±0.5mm | 5 | 把 |
| 65. | 牙周基础套装 | 牙周探针：带刻度标识1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12-13-14-15mm，空芯柄 | 10（每套每种器械一把） | 套 |
| 66. | 口镜：双面镀铑（前侧带翼），长13cm±0.5cm |
| 67. | 口镜柄：空芯柄，直径8mm±1mm |
| 68. | 牙刮匙：双头，一头有齿，空芯柄，直径10mm±0.5mm |
| 69. | 持针钳：直型，长14cm±0.5cm，金柄钨钢镶片 |
| 70. | 组织剪：双弯尖头，长13cm ±0.5cm，金柄钨钢镶 |
| 71. | 手术剪：直尖，长12.5cm ±0.5cm |
| 72. | 口腔止血钳：弯全齿，长14cm±0.5cm |
| 73. | 帕巾钳：尖头，长11cm ±0.5cm |
| 74. | 牙科组织镊：直形，长14cm±0.5cm 、头宽1.0mm±0.1mm |
| 75. | 骨膜分离器①：空芯柄，直径10mm±0.5mm |
| 76. | 骨膜分离器②：一头斜刃，空芯柄，直径10mm±0.5mm，头宽4.0mm±0.5mm |
| 77. | 牙周凿空芯柄：圆柄，直径8mm±0.5mm |
| 78. | 口腔拉钩：口角，S型，角弯(90±1)° |
| 79. | 吸唾管：口径3.0mm ±0.1mm，后弯(30±1)° |
| 80. | 刀柄：圆柄，可旋转手术刀柄 |
| 81. | 牙龈刀①：圆刃，空芯柄，直径8mm±0.5mm |
| 82. | 牙龈刀②：扁刃，空芯柄，直径8mm±0.5mm |
| 83. | 刮治器：空芯圆柄 |
| 84. | 器械盒：长280mm±1mm、宽210mm±1mm、高30mm±1mm |

**三、招标商务要求**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **序号** | **商务需求项** | **招标商务要求** |
| **（一）免费保修期内售后服务要求** | | |
| **1** | **维修及维护服务** | **★1.1投标人保证提供全套器械原厂免费全保3年（以下简称保修期），保修期自采购人签署验收报告之日起开始计算。** |
| 1.2投标人在合同签订阶段需提供与产品原厂签订的售后承诺书或原厂售后承诺书。 |
| 1.3保修期内，出现的产品质量、非人为损坏导致的器械磨损及安装问题，由投标人免费负责包修、包换（含以旧换新）或包退，并承担因此而产生的一切费用。投标人应保证在接到通知后，1小时内响应，12小时内维修到位，并承诺在24小时内进行全免费修理或更换（不可抗力情况除外）。若投标人未能在1小时内响应，或投标人未能在12小时内维修到位，或投标人未能在24小时内进行全免费修理或更换，投标人应向采购人支付合同总价千分之五的违约金/次，同时采购人有权聘请第三方消除障碍，由此产生的费用由投标人承担。 |
| 1.4设备出现故障不能正常使用，投标人免费提供备用设备给采购人使用直至设备修复完好投入使用。 |
| **（二）免费保修期外售后服务要求** | | |
| **1** | **维修零配件、消耗品和延续保修合同的报价** | 1.1投标人保证由设备制造商提供售后服务，投标人应在收到采购人通知后，1小时内响应，12小时内维修到位，并在24小时内消除故障（不可抗力情况除外）。 |
| 1.2保修期满后，投标人对设备终身负责维修、安装服务，长期以优惠价提供零配件（投标人提供主要零配件报价单）。 |
| **★1.3投标人保证10 年以上供应维修配件，如果因器械和配件停产造成器械无法维修者（维修周期同故障处理条款内容），必须无条件免费更换器械保证完好使用。** |
| 1.4设备出现故障不能正常使用，投标人应免费提供备用设备给采购人使用直至设备修复完好投入使用。 |
| 1.5投标人保证设备制造商不得以任何理由不按时进行维修，不得强制要求采购人购买所谓“保修服务”（即：不论设备有无故障先买保修服务），不得在设备中嵌设任何不利于采购人使用与维修设备的障碍。 |
| 1.6因设备的质量问题而发生争议，难以界定设备质量是否符合合同要求的，双方均有权请求广东省或深圳市质检部门进行质量鉴定。经鉴定设备符合合同要求的，鉴定费用由采购人承担；不符合要求的，鉴定费用由投标人承担。 |
| 1.7投标人无偿培训采购方人员，主要内容包括但不限于设备的基本结构、性能、主要部件的构造及修理，日常使用保养与管理，常见故障的排除，紧急情况的处理等，培训地点主要在设备安装现场或按采购人安排。 |
| 1.8投标人保证合同设备所需消耗材料（如有）均已在合同附件中列出。 |
| 1.9投标人应向采购人提供设备原厂维护手册、维修手册、故障代码表、备件清单、零部件、维修密码（如需）等维护维修必需的材料和信息。 |
| **（三）其他商务要求** | | |
| **1** | **交货要求** | **★1.1 投标人在签订合同之日起 15 个日历日内交货。** |
| 1.2交货地点：运输及卸车至采购人指定地点。运输费用及风险由投标人承担。 |
| **★1.3投标人交货产品需为原厂生产的全新未拆封产品，且为近12个月内生产。** |
| 1.4 投标人提供货物的技术文件，包括但不限于设备配置清单、产品说明书、图纸、操作手册、维护手册（含维修密码及接口数据）、质量保证文件、服务指南等，所有外文资料，如采购人或法律法规要求的，须提供中文译本。文件应随货物一并交付。 |
| **2** | **包装、安装和验收** | 2.1设备的包装均应有良好的防湿、防锈、防潮、防雨、防腐及防碰撞的措施。凡由于包装问题造成的损失和由此产生的费用均投标人承担。 |
| 2.2投标人负责本项目内所有设备的一切费用及责任由投标人承担。 |
| **★2.3 设备验收完毕后，投标人应及时提交盖章版的验收报告及验收需要的相关资料。验收应在双方共同参加下进行。验收标准按照国家标准或行业标准或地方标准等。采购人有权委托中国有资格的单位对上述仪器进行性能校核。采购人在设备正常运转【1个月】后，无故障方签署项目验收报告。保修期自采购人签署验收报告之日起开始计算。货物的所有权在货物验收合格后转移至采购人。** |
| **★2.4验收按本项目要求及国家有关的规定、规范进行。验收时如发现所交付的设备有短装、次品、损坏或其它不符合本项目规定之情形者，采购人可作现场记录，或由双方签署备忘录。此现场记录或备忘录可用作换货、补充缺失、更换损坏部件和追责的有效证据。由此产生的有关费用由投标人方承担。** |
| 2.5无论任何原因造成货物短装、损坏或质量不符合本项目之规定，在采购人提出换货要求的情况下，投标人应及时安排【7】日历日内换货，以保证项目设备如期安装、通过验收。换货的相关费用由投标人承担，交货时间不予顺延。 |
| **3** | **培训** | 3.1投标人应派专业技术人员免费对采购方指定人员进行定期培训及指导，直至其完全掌握设备的基本故障处理技术。 |
| 3.2现场培训：投标人应依据采购方需求提供现场技术培训，保证使用人员正常操作设备的各种功能。 |
| 3.3集中培训：根据设备技术要求及采购方需求，投标人向采购人提供使用和维修技术人员培训。 |
| **4** | **知识产权** | **★4.1投标人保证其提供的设备不侵犯任何第三方的所有权、知识产权等合法权益，亦不存在其他权利瑕疵。如第三方对设备提出权利请求的，采购人不涉入任何此等纠纷，由投标人负责解决并承担责任；如采购人涉入纠纷，则投标人同意赔偿采购人因涉入纠纷所承担的所有费用，包括但不限于上述纠纷中所产生的一切诉讼/仲裁费用、律师费用、和解金额或终审判决中规定的赔偿金额等。** |
| **★4.2 如有关法院、仲裁机构或行政机关禁止采购人继续使用本合同项目下设备的部分或全部，采购人有权要求投标人采取以下措施之一：（1）使采购人重新免费获得使用上述设备的权利；（2）免费更换或改造上述设备，使采购人不受上述禁令限制继续使用该设备。投标人采取上述措施不能免除投标人就采购人因此遭受的损失进行赔偿的义务。** |
| **5** | **报价构成** | **★本项目报价金额包含设备的设计、包装、仓储、运输、保险、装卸、报装、安装调试、验收、培训、商检及计量检测和保修期届满前备品备件等与采购设备及服务相关的所有含税费用，以及所有设备配置。** |
| **6** | **付款方式** | **★6.1合同货物全部经采购人签字验收合格，投标人提供以下文件后，采购人受理并向投标人支付合同总价【90%】款项。**  **（1）采购人验收证明（加盖采购人公章）。**  **（2）投标人开具的正式全额发票。** |
| **★6.2因投标人提供的设备质量问题或投标人不履行/不适当履行任何一项合同义务而蒙受的损失，采购人有权直接从剩余款项中扣除相应违约金/损失赔偿款项。** |
| **★6.3 如果未发生设备质量问题或无投标人不履行或不适当履行合同义务的情况，投标人在合同设备的免费全保服务满三年后，投标人应主动向采购人提交正式书面申请。采购人受请并进行审核，确认满足支付尾款条件的，则采购人将合同总价10 %款项支付给投标人。** |
| **7** | **违约责任** | **★7.1投标人所交设备的品种、型号、规格、质量、功能、技术参数等方面不能实质性满足招标文件要约的，采购人有权拒绝收货，投标人向采购人偿付项目合同金额 30 %的违约金；造成严重后果的，根据《深圳经济特区政府采购条例》第五十七条第（二）款规定，由主管部门对投标人进行处罚。** |
| **★7.2投标人逾期交货，或逾期完成安装调试，或货物逾期通过验收的，投标人均应支付逾期违约金，每日历日按合同总价的5‰计算；逾期超过三十日历日的，投标人需向采购人另行支付合同总价的30%的违约金，且采购人有权单方解除本合同。** |
| **★7.3 未经采购人书面同意，投标人不得将本项目下全部或部分权利、义务转让给任何第三方，否则采购人有权单方解除本合同，投标人应按合同总价的20%向采购人支付违约金。** |
| **★7.4由于投标人的原因，在货到一周内未进行安装调试，或安装调试时间超过正常要求，投标人均应支付逾期违约金，每日历日按合同总价的5‰计算；情节严重的，采购人将对投标人进行索赔。** |
| **★7.5在投标人保证的保修期内，如经投标人两次维修或更换，货物仍不能达到合同约定的质量标准，采购人有权退货，投标人应退回全部货款并赔偿采购人因此遭受的损失。** |
| **★7.6投标人违反约定的，采购人有权向投标人索赔，投标人应按照采购人同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜，并应承担合同约定的其他违约责任：**  **（1）采购人要求退货，则投标人应在三日历日内按合同规定的同种货币将货款全额退还采购人，并将货物搬离采购人场所，由此发生的一切损失和费用由投标人承担。**  **（2）采购人不要求退货，则根据货物低劣程度、损坏程度以及采购人所遭受损失的数额，双方商定降低货物的价格。**  **（3）采购人不要求退货，要求用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷的部分，投标人应满足采购人要求并承担一切费用和风险。同时，相应延长保修期。** |
| **★7.7投标人违反采购文件、应答文件及本合同项下其他义务持续超过十日历日的，采购人有权单方解除本合同，投标人应按合同总价的20%向采购人支付违约金，违约金不足以弥补采购人损失的，采购人有权追偿。** |
| **★7.8在合同履行期间，若发现投标人存有被有关部门予以政府采购方面行政处罚情况的，采购人有权单方解除合同，并且投标人应偿付采购人合同价款【30】%的违约金，违约金不足以弥补采购人损失的，采购人有权追偿。** |
| **8** | **项目（产品）要求** | **★8.1投标人所投产品具备相关主管部门要求的认证资料：所投产品为第一类医疗器械的，提供监督管理部门签发的有效的《医疗器械备案凭证》扫描件，原件备查；所投产品为第二、三类医疗器械的，提供监督管理部门签发的涵盖所投产品的《医疗器械注册证》(有效期内)扫描件，原件备查。** |